El equipo será instalado a finales de agosto en una rotativa Nilpeter FA-4

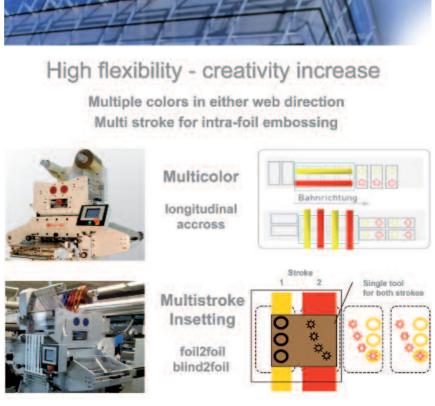
# Gráficas Varias adquiere el sistema Rhino, de Pantec

Pantec (Kradolf, Suiza) ha lanzado recientemente al mercado Rhino, un sistema de estampación en caliente y relieve plano que se instala en las máquinas rotativas, basado en la experiencia de Pantec en tecnología plana y rotativa, en sistemas de ahorro de foil y estampación a alta velocidad. Rhino, un nuevo diseño, es gracias a esta experiencia un producto realmente maduro.

ero, hablamos de estampación caliente en plano. ¿Dónde está realmente la novedad? Según Enric Vela, responsable de marketing de Esagraf, distribuidor en nuestro país de los productos Pantec, "el sistema Rhino aporta la calidad de la estampación plana en caliente a máquinas rotativas, a velocidades de hasta 120m/min".

Hasta hoy, las imprentas trabajaban mucho con cold foil, suministrando una calidad aceptable de estampación, y a un coste asequible, después de tener en cuenta el desperdicio generado. Desde ahora, Pantec permite que las imprentas puedan decidir entre cold foil y hot foil pensando solamente en la calidad y no en el coste. Teniendo en cuenta que la estampación plana también permite trabajar materiales más económicos que la estampación rotativa, el caso es aún más favorable. Además, es bien conocido que el coste de cilindros rotativos para estampación es más alto que las planchas planas. "Por tanto, si podemos ahorrar en materialy grabados, consumir un foil más económico y producir más rápido que en rotativo, la ecuación está bastante clara", puntualiza Enric Vela.

Aunque la idea de una máquina con tecnología plana en medio de una rotativa no suena factible, la ya existente tecnología innovadora de Pantec demuestra lo contrario. Existen muchos sistemas de estampación plana no integrados en la línea de



producción. Rhino aporta la profundidad y el brillo de la estampación en relieve directamente en la línea. Pantec ha conseguido que el tiempo de contacto de la plancha con el foil sea lo suficiente para obtener la calidad esperada en plano, pero en una máquina rotativa. El tiempo de contacto puede ser hasta 16 veces más largo, lo que explica

porqué las empresas pueden reducir costes en las planchas y, sobre todo, en el foil: ya no hace falta adquirir un foil "quick-release" con su elevado precio, sino uno más económico que funciona perfectamente con planchas planas. La velocidad de trabajo también se ve aumentada, lo que se traduce en más ahorro para el fabricante.

Entrevista a Josep Varias, director general de Gráficas Varias

## "Actualmente en el mercado no existe nada comparable"



INFOPACK: Su compañía tiene previsto instalar el equipo Pantec Rhino en línea en una prensa flexográfica UV Nilpeter FA-4. ¿Cuál ha sido el motivo de incorporar esta unidad de estampación en caliente?

JOSEPVARIAS: Antetodo, la calidad que se puede conseguir al poder trabajar en plano. Esto permite controlar mucho mejor la presión, utilizar cualquier tipo de base con más o menos dureza y, por lo tanto, poder trabajar con cualquier tipo de papel soporte, independientemente de que sea liso o muy rugoso. A parte de esto, hay que mencionar un ahorro de película al poder trabajar con distintos anchos de material en el mismo trabajo, a la par de poder regular el avance de la misma con distintas medidas. También se consigue incrementar productividad ya que, contrariamente a lo que se podría pensar, se puede imprimir bastante más rápido que si se trabaja en rotativo.

#### IP: Su instalación, ¿les permitirá acceder a algún nicho de mercado al que ahora no tienen acceso?

JV: Esperamos que nos abra posibilidades nuevas, pero está por determinar. Una de las opciones que permite la máquina es poder estampar hasta tres materiales distintos a la vez e incluso aplicar relieve. Naturalmente, esto nos permitirá diferenciarnos y es claramente una ventaja competitiva. Estamos muy ilusionados con esta adquisición. De hecho, si solo hubiésemos mirado el tema económico, casi con toda seguridad la inversión no se habría realizado. En este caso hemos priorizado calidad antes que cantidad.

#### IP: ¿Qué tipo de trabajos cubrirá Pantec Rhino?

JV: Gráficas Varias siempre se ha enfocado al mercado de cavas y vinos principalmente y esta máquina no es una excepción, cubre este mercado. Por la tipología de máquina, los trabajos son más bien de mediana/larga tirada. Esperamos incrementar la calidad y la productividad. En las pruebas realizadas en las instalaciones de Pantec en Suiza pudimos comprobar ambos factores y quedamos satisfechos de los resultados

### IP: En su opinión, ¿cuáles son las características técnicas más destacadas de

JV: Aparentemente, es una máquina confiable. Es muy robusta y la tecnología aplicada es relativamente sencilla. A la hora de operarla también es práctica. La preparación se realiza externamente y se puede hacer con anterioridad si se dispone de un doble juego bases. Creemos que, actualmente, en el mercado no existe nada comparable.

#### Enfoque hacia la reducción de costes

Con Pantec Rhino se puede prescindir de los acabados no realizados en la línea de producción. Además, está diseñado para realizar cambios rápidos de trabajo y en producción es mucho más rápido que la estampación plana fuera de línea clásica.

Con Rhino en la máquina de impresión no estamos hablando solamente de estampación caliente, sino también de la capacidad de realizar trabajos de relieve en la misma



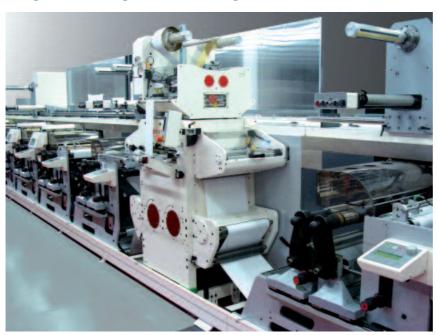
pasada. Así, hacer las dos cosas en una sola unidad significa que el operario tiene garantizado un registro perfecto y menos parámetros para controlar.

Y es que, con Pantec, toda la tecnología incorporada en la máquina sirve para reducir costes. No solamente se puede realizar el relieve y la estampación en la misma pasada, sino que la máquina también incorpora un sistema bidireccional de ahorro de material. Si la etiqueta tiene un desarrollo de, por ejemplo, 50 mm, pero el foil solamente ocupa 10 mm, no hace falta avanzar la lámina la misma distancia que la etiqueta. Rhino es capaz de avanzar el

#### Características técnicas de la Pantec Rhino:

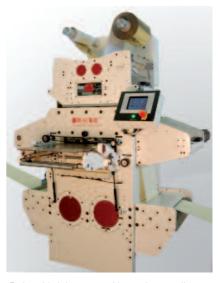
Área de estampación ancho y largo	410 mm
Número máximo de estampaciones	5 estampaciones/segundo
Velocidad mécanica	Hasta 120 metros/minuto
Velocidad de producción	Dependiendo de la lámina, el adhesivo y el soporte
Dirección de la cinta	Ambas posibles

foil hasta poder imprimir la imagen de nuevo, sin perder los 40 mm entre cada desarrollo. Con este sistema es posible aprovechar mucho más toda la bobina de



Ya es posible integrar el estampador plano en la máquina de impresión, con una lámina y un soporte adecuados, sin que la producción se vea perjudicada.





En la unidad de estampación en plano y relieve en caliente Pantec Rhino, el avance inteligente de las láminas permite un óptimo aprovechamiento de las mismas y su consumo se reduce drásticamente.

foil, sin tener que padecer cantidades elevadas de desperdicio.

Al girar el cabezal de Rhino, aparte de reducir la cantidad de lámina usada, también permite imprimir foil sobre foil, o foil dentro de foil, incrementando infinitivamente las opciones de diseño que cada fabricante puede ofrecer a sus clientes. Pantec ha fabricado Rhino para dos anchos de máquina. Está disponible para 250 mm y 410 mm, permitiendo velocidades de hasta 120m/min, siempre según el diseño de la etiqueta y siempre manteniendo una tensión perfecta para su trabajo.

Para la aplicación de corte en relieve (estampación en relieve y láminas) en papel áspero o texturizado (por ejemplo etiquetas para botellas de vino), el procedimiento de estampación plana supone una gran ventaja. Este procedimiento permite un mayor tiempo de permanencia de la herramienta en el papel que el que se puede conseguir con la estampación rotativa, lo que facilita alcanzar una excelente calidad en el acabado de superficies difíciles.